

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2006 年 1 月 12 日 (12.01.2006)

PCT

(10) 国  
WO 2006/003769 A1

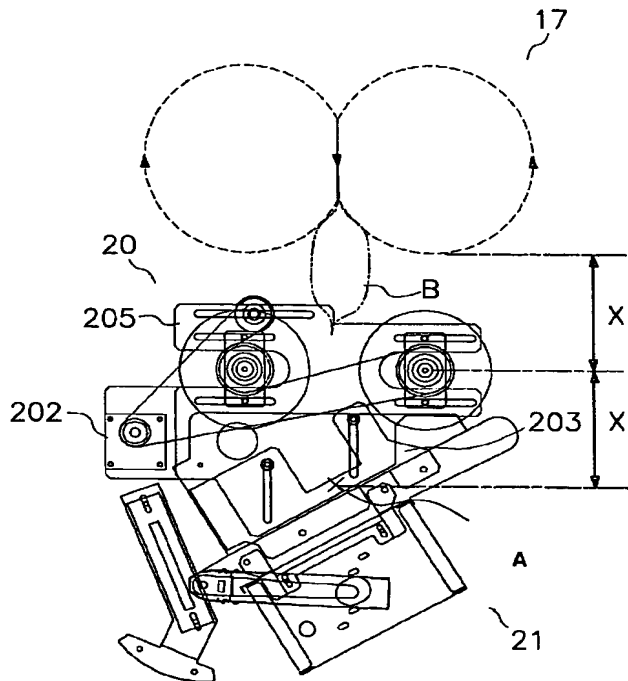
- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B65B 61/28, 9/10  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/010125  
(22) 国際出願日: 2005 年 6 月 2 日 (02.06.2005)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権子ータ:  
特願 2004-198326 2004 年 7 月 5 日 (05.07.2004) JP  
特願 2004-308190  
2004 年 10 月 22 日 (22.10.2004) JP  
特願 2005-1 19861 2005 年 4 月 18 日 (18.04.2005) JP  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社イシダ (ISHIDA CO., LTD.) [JP/JP]; 〒6068392 京都府京都市左京区聖護院山王町 4 4 番地 Kyoto (JP).  
(72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 横田 祐嗣 (YOKOTA, Yuji) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga

- (JP). 岩佐 清作 (IWASA, Seisaku) [JP/JP]; 〒5203026 滋賀県栗東市下鈎 9 5 9 番地 1 株式会社イシダ 滋賀事業所内 Shiga (JP).  
(74) 代理人: 小野 由己男, 外 (ONO, Yukio et al.); 〒5300054 大阪府大阪市北区南森町 1 丁目 4 番 1 9 号 サウスホレストビル 新樹グローバル・アイビー特許業務法人 Osaka (JP).  
(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, C $\phi$ , CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, N $\phi$ , NZ,  $\phi$ M, PG, PH, PL, PT, R $\phi$ , RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, U $\kappa$ , US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.  
(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,

[続 葉 有]

(54) Title: BAG MAKING AND PACKAGING SYSTEM

(54) 発明の名称: 製袋包装システム



A.. DROPPING POSITION

(57) Abstract: A bag making and packaging system capable of smoothly carrying a bag at a carrying part disposed on the downstream side of a bag making and packaging machine. The bag making and packaging system (1) comprises a rotary brush mechanism (20) installed between a lateral seal mechanism (17) and a chute conveyor (21). The rotary brush mechanism (20) holds the bag (B) fed from the lateral seal mechanism (17) between two rotary brushes (201a, 201b) and carries it to the chute conveyor (21).

(57) 要約: 製袋包装機の下流側に配置された搬送部においてスムーズに袋を搬送することが可能な製袋包装システムを提供するために、本発明の製袋包装システム (1) は、横シール機構 (17) と、シュートコンベア (21) との間に、回転ブラシ機構 (20) を備えている。回転ブラシ機構 (20) は、横シール機構 (17) から送られてくる袋 (B) を、2 つの回転ブラシ (201a, 201b) 間に挟み込んでシュートコンベア (21) まで搬送する。



SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), -x-ラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, R<sub>0</sub>, \_E, SI, SK, TR), OAPI のF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR/PAIE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。